



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 51.471**  
**VÁLIDO**

**Validade:** 15/10/2029

**Nº. do Processo:** 19966.206037/2024-45

**Produto:** Nacional

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA

**Descrição:** Luva de segurança confeccionada em látex natural, acabamento antiderrapante na palma, face palmar dos dedos e pontas dos dedos.

**Aprovado para:** LUVA TIPO B PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K) E ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L)), CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2121X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 3 - Ácido Sulfúrico 96%. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

**Marcação do CA:** Impressão no punho.

**Referências:** LDP01PR.

**Tamanhos:** 9, 10 e 11.

**Cores:** Preta.

**Normas técnicas:** BS EN 16523-1:2015, ISO 374-2:2019, ISO 374-4:2019, ABNT NBR ISO 374-1:2019, EN 407:2020, BS EN 388:2016 +A1:2018 .

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** EPI 16739/24

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** PARANA LATEX - INDUSTRIA E COMERCIO DE ARTEFATOS DE LATEX LTDA

**CNPJ:** 07.475.587/0001-34 **CNAE:** 3299 - Fabricação de produtos diversos não especificados anteriormente

**Endereço:** PONTA GROSSA 400

**Bairro:** PARQUE INDUSTRIAL 3

**Cidade:** CALIFORNIA

**CEP:** 86820000

**UF:** PR