



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 43.110  
VÁLIDO**

**Validade:** 05/08/2024

**Nº. do Processo:** 12600.111816/2019-04

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS

**Descrição:** Luva de segurança confeccionada em neoprene, antiderrapante na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos.

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE E CORTANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K) E ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L)).

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2101X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. (EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.) V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) Luva de proteção química TIPO B. Níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Metanol; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 2 - Ácido Sulfúrico 96%; VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://enit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/sst-menu/sst-epi/sst-epi-caepi?view=default>".

**Marcação do CA:** No punho.

**Referências:** PPM21

**Tamanhos:** 7, 8, 9, 10.

**Cores:** Azul na palma e no dorso e com punho amarelo.

**Normas técnicas:** EN 407:2004, BS EN 420:2003 + A1:2009, EN 374-2:2014, EN 374-3:2014, BS EN 16523-1:2015, BS EN 388:2016, EN 374-1:2016

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** EPI 8998/19

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** AMATOOLS COMERCIAL E IMPORTADORA LTDA

**CNPJ:** 07.228.424/0001-57 **CNAE:** 4663 - "Comércio atacadista de máquinas e equipamentos para uso industrial

**Endereço:** DOIS CORREGOS 2650

**Bairro:** DOIS CORREGOS

**CEP:** 13420835

**Cidade:** PIRACICABA

**UF:** SP